

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : ডিসেম্বর, ২০১৮

শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট

তারিখ : ২২ জানুয়ারী, ২০১৯ খ্রিস্টাব্দ



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

SHAHJALAL FERTILIZER COMPANY LIMITED

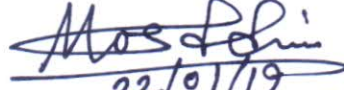
(রাষ্ট্রপতির আদেশ ২৭, ১৯৭২ এর অধীনে গঠিত বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি সরকারী মালিকানাধীন কোম্পানী)
পোস্ট অফিস : এফ, এফ, ফ্যাক্টরী (৩১১৭), উপজেলা : ফেঞ্চুগঞ্জ, জেলা : সিলেট, বাংলাদেশ।

সূত্র নং- ৩৬.০১.৯১৩৫.৫৫০.১৬.০০৯.১৯.

তারিখঃ ২২/০১/২০১৯ খ্রিস্টাব্দ

বিষয় : মাসিক প্রতিবেদন

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর ডিসেম্বর, ২০১৮ মাসের প্রতিবেদন চেয়ারম্যান মহোদয়ের সদয় অবগতির জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।


22/01/19

(আবু সাঈদ মোঃ মোসলেহ উদ্দীন)
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ও

কারিগরি বিভাগীয় প্রধান
ব্যবস্থাপনা পরিচালকের পক্ষে।

উপ-মহাব্যবস্থাপক (সমন্বয়),
চেয়ারম্যান শাখা,
বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশন,
বিসিআইসি ভবন,
৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ,
ঢাকা-১০০০।

বিতরণ :

- ১। পরিচালকবৃন্দ(বাণিজ্যিক/অর্থ/উৎপাদন ও গবেষণা/কারিগরি ও প্রকৌশল/পরিকল্পনা ও বাস্তবায়ন),
বিসিআইসি, ঢাকা।
- ২। সচিব, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৩। উর্দ্ধতন মহাব্যবস্থাপকবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/প্রকল্প বাস্তবায়ন/বাণিজ্যিক/ পরিকল্পনা/
গবেষণা ও উৎপাদনশৈলী), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৪। সহঃ সমন্বয় কর্মকর্তা, ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দপ্তর, এসএফসিএল।
- ৫। ব্যবস্থাপনা পরিচালকবৃন্দ, ইউএফএফএল/এএফসিএল/জেএফসিএল/পিইউএফএফ/
সিইউএফএল/টিএসপি কমপ্লেক্স/ডিএপিএফসিএল।
- ৬। প্রধান, সার বিপণন সেল, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৭। মহাব্যবস্থাপক (এমপিআইসি), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৮। বিভাগীয় প্রধানবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/ইআইপি/কারিগরি/বাণিজ্যিক/এইচএসই/হিসাব ও অর্থ/প্রশাসন),
এসএফসিএল।
- ৯। সংশ্লিষ্ট সকল শাখা প্রধান, এসএফসিএল।
- ১০। কারিগরি পাঠাগার, এসএফসিএল।
- ১১। দপ্তর নথি।

A Govt. owned Company of Bangladesh Chemical Industries Corporation Under P.O. 27, 1972

Phone : 09601504110, Email: sfcl2016@gmail.com

P.O. : F.F. Factory (3117), Upazila : Fenchugonj, Dist.: Sylhet, Bangladesh.

ভূমিকা

চলতি ২০১৮-২০১৯ অর্থবছরের ডিসেম্বর, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত মাসিক ৩৪,১৫৫ মে.টন এবং বার্ষিক ১,৬৮,৪৬৬ মে.টন গ্রাণুলার সার উৎপাদন হয়। যা যথাক্রমে নির্ধারিত মাসিক লক্ষমাত্রা ৩৪,৩০০ মে.টন এর ৯৯.৫৭% এবং বার্ষিক লক্ষমাত্রা ৩,২৫,০০০ মে.টন এর ৫১.৮৩%। কারখানার উৎপাদনের শুরু থেকে ডিসেম্বর, ২০১৮ পর্যন্ত সর্বমোট ১১,৩৯,৪৩৩ মে.টন সার উৎপাদন হয়েছে।

মাসান্তে ইউরিয়া সারের মজুদ ছিল বস্তাবন্দী অবস্থায় ৬,৩৪৭.৫৫ মে.টন এবং বাক্স গুদামে ৪৩,২৪৫.৮০ মে.টন। অর্থাৎ মোট মজুদ ৪৯,৫৯৩.৩৫ মে.টন।

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : ডিসেম্বর, ২০১৮ খ্রি.

সূচীপত্র

ক্রমিক নং	বিষয়বস্তু	পৃষ্ঠা নম্বর
১.০	উৎপাদন :	
	১.১ মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি	০১
	১.২ উপযোগ ও মধ্যবর্তী উৎপাদন	০১
২.০	বিক্রয়/ডেলিভারি	
	২.১ বস্তাবন্দীকরণ	০১
৩.০	মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ	০২
৪.০	কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :	
	৪.১ প্রাকৃতিক গ্যাস	০২
	৪.২ পাওয়ার প্ল্যান্ট	০২
	৪.৩ ব্যাগিং প্ল্যান্ট	০২
৫.০	উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান	০৩
৬.০	উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :	
	ইউরিয়া প্ল্যান্ট	০৩
	ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি	০৩
৭.০	প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট)	০৪
৮.০	রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ	০৪
৯.০	মাসিক বেতন ও ভাতা	০৫
১০.০	জনশক্তির হিসাব	০৬
১১.০	লাভ/ক্ষতি	০৬
১২.০	প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয়	০৬
১৩.০	হেলথ ও সেফটি সংক্রান্ত প্রতিবেদন	০৭
১৪.০	ট্রেনিং কার্যক্রম	০৮
১৫.০	পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী	০৯
১৬.০	অতিথিবৃন্দের (ভিআইপি) আগমন	১০
		১০-১২

ডিসেম্বর, ২০১৮

১.০। উৎপাদন

১.১। মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	লক্ষ্যমাত্রা		প্রকৃত উৎপাদন		লক্ষ্যমাত্রা অর্জন(%)	
		মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	৩৪,৩০০	৩,২৫,০০০	৩৪,১৫৫	১,৬৮,৪৬৬	৯৯.৫৭	৫১.৮৩
অ্যামোনিয়া		--	--	১৯,৫৫৭	৯৮,৯৪১	--	--

১.২। উৎপাদিত উপযোগ :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	প্রকৃত উৎপাদন	
		মাসিক	বার্ষিক
HP Steam (১২০কেজি/সেমি ^২)	মে.টন	৯৩,৩৯০	৪,৫২,৭৬৪
ট্রিটেড ওয়াটার		৫,৬৯,০২৯	২৯,০৪,৮৫১
ডেমি-ওয়াটার(মেকআপ)		১,৩৫,৮৬৯	৭,২৫,৭৫৬
ডেমি-ওয়াটার(প্রোডাকশন)		১,৭৮,৯০৯	৮,৬৬,২৪৩
বিদ্যুৎ শক্তি (নিজস্ব)	মে.ও.আ.	১০,০৮০.৭৯	৫২,৭১০.৮৬
বিদ্যুৎ শক্তি (পিবিএস) ব্যবহারের পরিমাণ (নভেম্বর, ২০১৮)		৪.২৫০	২৪.৮৭৫

২.০। বিক্রয়/ডেলিভারি :

বিক্রিত দ্রব্যাদি	একক	বিক্রয়ের পরিমাণ	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	৩২,৮৫৪.১৫	১,৩০,২৬৭.১৫
অ্যামোনিয়া		১০৬	৪৮৮

২.১। বস্তাবন্দীকরণ :

বিবরণ	একক	প্রকৃত ব্যাগিং	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া সার	মে.টন	৩৩,০৭১.৯৫	১,৩১,৪৬০.১০

৩.০। মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ :

অ্যামোনিয়া (তরল) মে.টন	ইউরিয়া (বস্তাবন্দী) মে.টন	ইউরিয়া বান্ধ মে.টন	সর্বমোট ইউরিয়া মে.টন
২,৯৪২	৬,৩৪৭.৫৫	৪৩,২৪৫.৮০	৪৯,৫৯৩.৩৫

৪.০। কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :

৪.১। প্রাকৃতিক গ্যাস :

উপকরণ	মাসিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া উৎপাদনে	
		ডিজাইন	প্রকৃত
প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,২২,৮৬,৬৯৮.৬১ স্ট্যান্ডার্ড ঘনমিটার	২২.৫ mcf	৩৩.৬২ mcf

৪.২। পাওয়ার প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার (মে.ও.আ.প্রতি)	
				ডিজাইন	প্রকৃত
বাম্প	টন	১,১০,৪৫৩	৫,৫৬,৪২৩	৫.৮	৪.৭

৪.৩। ব্যাগিং প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে. টন ইউরিয়া বস্তাবন্দিকরণ	
				ডিজাইন	প্রকৃত
জুট ব্যাগ	সংখ্যা	৫০৫	১,০০,০০০	২০.০২	২০
পলিব্যাগ		৫০৫	১,০০,০০০	২০.০৩	২০
ডব্লিউ পি পি ব্যাগ		৬,৬১,৫৯৫	২৫,৩২,২২৪	২০.০৩	২০.০২
সেলাই সুই		১৪	৭৮	০.০০৪	০.০০০৪২
সূতা (কটন-নাইলন)	কেজি	৩২১.৮৮	২,২৩৬.৮৪	০.০২	০.০০৯৭৩
পাটের সূতলী		৪৬৪.১৩	৪,৩২৫.৫২	০.০৪	০.০১৪০৩

৫.০। উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান :

বিবরণ		গুণগতমান (%)	
		আদর্শ	প্রকৃত
ক) বিশ্লেষণমূলক	নাইট্রোজেন	৪৬.১ (Min.)	৪৬.৩৮
	বাই-ইউরেট	০.৯০ (Max.)	০.৭২
	অর্দ্রতা	০.৩০ (Max.)	০.২৬
	ফরমালডিহাইড	০.৩৫ (Max.)	০.৩২
খ) সাইজ বিন্যাস : (২-৪ মি.মি.)		৯০ (Min.)	৯৩.৭৩

৬.০। উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :

ডাউন টাইম রেকর্ড			বন্ধের কারণ
তারিখ			
হইতে	পর্যন্ত	সময় ঘন্টা	
০৪.১২.২০১৮	০৪.১২.২০১৮	০২	Seal water pressure কমে যাওয়ার কারণে P102A Pump trip করে
০৫.১২.২০১৮	০৮.১২.২০১৮	৭৬	B-661 এর bottom roller bearing ভেঙ্গে যাওয়ায় এবং FCV-3203 passing এর জন্য
মোট		৭৮	

ইউরিয়া উৎপাদন ও ডাউন টাইম সম্পর্কিত তথ্য :

কারণ সমূহ	ডাউন টাইম (ঘন্টা)		লক্ষ্যমাত্রার তুলায় উৎপাদন কম/বেশি (মে.টন)	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
যান্ত্রিক	--	--	--	--
ইন্সট্রুমেন্ট	৭৮	১৯২.৭৫	১৪৫ কম	--
ইলেকট্রিক্যাল	--	--	--	--
পাওয়ার	--	--	--	--
প্রসেস সমস্যা	--	--	--	--
ওভার হোলিং	--	--	--	--
কাঁচামাল সমস্যা	--	১,১৫৫.২৫	--	--
বিপণন সমস্যা	--	--	--	--
বিবিধ	--	--	--	--
মোট	৭৮	১,৩৪৮	১৪৫ কম	৫০৯৫ বেশি

৭.০। প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) :

দ্রব্য সামগ্রীর নাম		একক	খরচ	মজুদ
			বর্তমান মাস	বর্তমান
i) ISO VG-32	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট	লিটার	৪২৬	৮৮৩
ii) ISO VG- 46	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট		৮৪২	২,৪০৬
	পাওয়ার প্ল্যান্ট		১০	৩,৮০৩

৮.০। রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ :

ক্রঃ নং	দ্রব্য সামগ্রীর নাম		একক	খরচ		কারখানা ভান্ডারে মজুদ (বর্তমান)
				বর্তমান মাস	বার্ষিক	
ক)	ইউরিয়া ফরমালডিহাইড		মে.টন	১৬৩.৯৩	৭৪৯.৪৭	১,৪৬৩.৬২
খ)	মিথাইল ডাই ইথানল অ্যামিন (MDEA)		কেজি	০০	০০	Nil
গ)	পলি এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (PAC)			৬,০৪৭	৩৪,২৯৭	৫,৬০০
ঘ)	PAM	Anionic		০০	২০	১,০০০
		Cationic		০০	২৫	১,০০০
ঙ)	সালফিউরিক এসিড			১০,৫০৩	৫৭,৮৯০	Nil
চ)	কষ্টিক সোডা (৩০%)			২৬,৭০৩	১,৭০,২৮৪	৩২,০০০
ছ)	করোসন ইনহিভিটর			২,০২৬	১৫,৫০৭	Nil
জ)	স্কেল ইনহিভিটর			৩,০৫৫	১৮,১৯৬	৫,৬০০
ঝ)	লিকুইড ক্লোরিন			৩,০৯৯	১৭,৮৫১	১.৮
ঞ)	হাইড্রাজিন			১৩৫	৫৬৫	৬০০
ট)	গ্লুকোজ			১,০৬২	২০,৪২২	৪৫,৫০০
ঠ)	এন্টিফোমিং এজেন্ট			৪০	২২৫	২৫
ড)	ট্রাই সোডিয়াম ফসফেট	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট		৭৫	৩৫০	২,৪৭৫
		ইউটিলিটি প্ল্যান্ট		১৫০	৫৫০	
		পাওয়ার প্ল্যান্ট		১২৫	৫৫০	
ঢ)	অন্যান্য		--	--	--	

৯.০। মাসিক বেতন ও ভাতা (লক্ষ টাকায়) (নভেম্বর, ২০১৮) :

ক্রঃ নং	বিবরণ	বেতন	বোনাস	পিএফ	গ্রাচুইটি	অধিকাল ভাতা	ফুড এন্ড কনভেয়েন্স	অন্যান্য	মোট
ক)	কর্মকর্তা	৭২.৯৬	--	--	--	--	৯.২০	২২.১৯	১০৪.৩৫
খ)	কর্মচারী	২৭.৩২	--	--	--	১২.৯০	--	১৪.৩০	৫৪.৫২
গ)	শ্রমিক	৩০.৪০	--	--	--	৩৫.৭৪	--	২১.১৯	৮৭.৩৩
	মোট	১৩০.৬৮	--	--	--	৪৮.৬৪	৯.২০	৫৭.৬৮	২৪৬.২

১০.০। জনশক্তির হিসাব :

ক্রঃ নং	বিবরণ	অনুমোদিত সেট-আপ (২০১৬ ইং সনের)	কারখানায় কর্মরত	পে-রোল	লিয়োন	পিআরএল
ক)	কর্মকর্তা	২৬২	২২৯	১	--	৫
খ)	কর্মচারী	৩৬৭	১৫১	১	--	২
গ)	শ্রমিক	২৩৬	২৭২	২	--	--
	মোট	৮৬৫	৬৫২	৪	--	৭

১১.০। লাভ/ক্ষতি (লক্ষ টাকায়) (সেপ্টেম্বর, ২০১৮) :

বিবরণ	বাজেট		প্রকৃত	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
মোট ক্ষতি	(১,০৭০.৯২)	(৩,২১২.৭৫)	(২৩৮.২৭)	(৮,৬৬৯.২৪)

২০। প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয় ((সেপ্টেম্বর, ২০১৮)ঃ

ক্রঃ নং	খরচের বিবরণ	বাজেট	প্রকৃত	
		অর্থবছর: ২০১৮-২০১৯ লক্ষ্যমাত্রা: ৩,২৫,০০০	আলোচ্য মাস উৎপাদন: ৪২,৪০২	বার্ষিক উৎপাদন: ৫৪,৬৫১
		প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)
১।	পরিবর্তনশীল খরচ :			
ক)	প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,০৪১.৪৯	২,৪১৮.৫৭	৩,১৬৬.০৬
খ)	কেমিক্যালস	১,০০০.০৭	৩৭৮.০৪	৫০৮.৮৬
গ)	মোড়ক দ্রব্যাদি	১,০৪৩.৭৫	৫৩৩.৩৩	৫৩৩.৪৯
ঘ)	অয়েল এন্ড লুব্রিক্যান্টস	৬৭.৩১	১২.৩১	৪৫.৬৫
ঙ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৩৭৫.০০	১৩৮.৫৮	৩৮৬.৩৭
চ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	২৩.০৪	--	--
	মোট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৫,৫৫০.৬৬	৩,৪৮০.৮৩	৪,৬৪০.৪৩
	পণ্যের মজুদ সমন্বয়	--	--	--
	নীট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৫,৫৫০.৬৬	৩,৪৮০.৮৩	৪,৬৪০.৪৩
২।	স্থির ব্যয় :			
ক)	বেতন ও ভাতা	১,৪২১.৭৬	১,২৫১.০১	২,৬৩২.০৩
খ)	অবচয়	৩,৮১২.৯৯	৩,৮০৬.১২	৮,৮৫৯.১৪
গ)	যন্ত্রাংশ	২৩০.৭৭	--	--
ঘ)	ওভারহোলিং খরচ	৩৮৪.৬২	৮.৮২	৬.৮৪
ঙ)	পিবিএস বিদ্যুৎ	--	--	--
চ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৩,৫৪৬.০৪	৩,৭২০.৮৯	৮,৫৫০.৬৬
ছ)	প্রশাসনিক পরিব্যয়	৭৫০.২১	২,২৩৯.৭৮	৫,২৬৫.৫২
জ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	১,৪৩৫.৫১	৩৫৯.৫০	৪৫৩.৫১
ঝ)	গবেষণা ও উন্নয়ন পরিব্যয়	১.৯২	--	--
ঞ)	আর্থিক খরচ (ব্যাংক চার্জ)	২,৩৬০.৩১	--	--
	নীট স্থির ব্যয়	১৩,৯৪৪.১৩	১১,৩৮৬.১২	২৫,৭৬৭.৭

১৩.০। হেলথ ও সেফটি সম্পর্কিত তথ্যাবলী :

ইনসিডেন্ট

হিউম্যান ইনজুরি	:	নাই
সম্পদ ও পরিবেশের ক্ষতি	:	নাই
অগ্নিদুর্ঘটনা	:	নাই
দুর্ঘটনা	:	নাই

ওয়ার্ক পারমিট (০১/১১/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ৩০/১১/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত)

টাইপ অব পারমিট	:	নাম্বার অব পারমিট
হট ওয়ার্ক	:	০৮ (আট) টি
কোল্ড ওয়ার্ক	:	০৩ (তিন) টি
ইলেকট্রিক্যাল আইসোলেশন	:	নাই

সেফটি ডে :

গত ০১/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে এসএফসিএল এ 'সেফটি ডে' অনুষ্ঠিত হয়। কারখানার সেফটি সম্পর্কে সবার মাঝে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য বিসিআইসি'র অন্যান্য কারখানার মত এখানেও প্রতিমাসের ১ম কর্মদিবসে "সেফটি ডে" পালনের সিদ্ধান্ত হয়। তারই ধারাবাহিকতায় গত ১ ডিসেম্বর' ২০১৮ খ্রিস্টাব্দে "সেফটি ডে" উদযাপন উপলক্ষ্যে নিম্নবর্ণিত কর্মসূচি গ্রহণ করা হয়েছে।

- কারখানার ফায়ার এন্ড সেফটি অফিসের সামনে, ১নং ও ৩ নং গেইটের সামনে সেফটি স্লোগান সম্বলিত ব্যানার ও ফেস্টুন প্রদর্শন করা হয়।
- সকাল ০৮.০০ ঘটিকায় ১ নং গেইটে দাড়িয়ে সাধারণ পালার প্রত্যেক শ্রমিক, কর্মচারী এবং কর্মকর্তাদের সেফটি ড্রেস সে ফটি পরিধান ও আইডি কার্ড ব্যবহার ব্যাপারে তদারকি করেন। এতে দেখা যায় ৯৯% শ্রমিক কর্মচারী এবং কর্মকর্তা আইডি কার্ড, সেফটি ড্রেস ও সেফটি সু পরিধান করেছেন।
- এসএফসিএল-এর ৪৫ (পয়তাল্লিশ) জন কর্মজীবী মহিলাকে সকাল ১১.৩০ ঘটিকায় প্রশাসন ভবনের কনফারেন্স রুমে ফায়ার এন্ড সেফটি সম্পর্কে ধারণা দেওয়া হয়।
- বিকাল ৩.০০ ঘটিকায় টেকনিক্যাল বিল্ডিং এর উত্তর পার্শ্বে এসএফসিএল-এর ব্যবস্থাপনা পরিচালকের উস্থিতিতে তৎসংলগ্ন কর্মরত শ্রমিক, কর্মচারী ও কর্মকর্তাগণকে ফায়ার এক্সটিংগুইশার, ব্রেডিং এপারেটর এর ব্যবহার ব্লাংকেট দিয়ে আগুন নিভানো ইত্যাদি বিষয়ে ট্রেনিং দেওয়া হয়। উপস্থিত সবার মাঝে এইচএসইটি এর বিভাগীয় প্রধান সেফটি সচেতনতামূলক বক্তব্য প্রদান করেন।

সর্বশেষে ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয় "সেফটি ডে" এর উপর সমাপনী বক্তব্য প্রদান করে অনুষ্ঠান সমাপ্ত ঘোষণা করেন।

১০। ট্রেনিং কার্যক্রম :

ক্র.সং	প্রশিক্ষণের বিষয়	প্রশিক্ষণ প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ	ট্রেনিং এর মেয়াদ	অংশ গ্রহনকারীর সংখ্যা	প্রশিক্ষনার্থীর পদবী/বিবরণ
১	Computer & Its Application in Industries.	TICI	০১/১২/২০১৮ হতে ০৬/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	উপঃ সহকারী প্রকৌঃ (বিদ্যুৎ)
২	Programmable (SMART) Instruments and its Application	TICI	০১/১২/২০১৮ হতে ০৬/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	এসটি
৩	তিনটি উদ্ভাবনী উদ্যোগ/উদ্ভাবনী ধারণা প্রেরন এবং ইনোভেশন কর্মশালা।	বিসিআইসি ভবন	০৫/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	০১ (এক) জন	এসএফসিএল এর বিভাগীয় প্রধান।
৪	Operation Health & Safety	Engineering Staff Collage	২২/১২/২০১৮ হতে ২৪/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	০২ (দুই) জন	এসএফসিএল এর ডিসিসি ও এসএই।
৫	<u>In-Plant-Training</u> গুদামচার কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়ন বিষয়ক প্রশিক্ষণ	শিল্প মন্ত্রনালয়ের অতিঃসচিব।	২৩/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	৭০ (সত্তর) জন	এফসিএল-এর কর্মকর্তা/ কর্মচারী ও শ্রমিক।
৬	<u>In-Plant Training</u> বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ ট্রেনিং।	এইচএসইটি বিভাগের ট্রেনিং শাখা	০২/১২/২০১৮ হতে ২২/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	১৮ (আঠারো) জন	শাহজালাল বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিশ্ববিদ্যালয় (SUST) এর ১৮ জন কেমিক্যাল বিভাগের ছাত্র/ছাত্রী
৭	<u>In-Plant Training</u> বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ ট্রেনিং।	এইচএসইটি বিভাগের ট্রেনিং শাখা	০২/১২/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ	৮৬ (ছিয়াশি) জন	রাজশাহী বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিশ্ববিদ্যালয়ের ৮৬ জন রসায়ন বিভাগের স্নাতক শ্রেণীর ৪র্থ বর্ষের ছাত্র/ছাত্রী

১৫.০। পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

- ক) কারখানার Process- এ সৃষ্ট তরল বর্জ্য ETP তে পরিশোধনের পর পাইপ লাইনের মাধ্যমে কুশিয়ারা নদী সংলগ্ন লেগুনে ফেলা হয়। ব্যবহৃত তরল ও গ্যাসীয় বর্জ্য বিশ্লেষণের ফলাফল ডিজাইন মানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ। এ সংক্রান্ত মাসিক রিপোর্ট প্রধান কার্যালয়ের আরপিডি এ প্রেরণ করা হয়।
- খ) প্রতিদিন Effluent ও Air Analysis করা হয়। প্রতি মাসের ইফ্লুয়েন্ট ওয়াটার ও এয়ার এনালাইসিস এর রিপোর্ট প্রতি তিন মাস অন্তর সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তরে জমা দেয়া হয়।
- গ) পরিবেশ ছাড়পত্রের নবায়নের সার্টিফিকেট সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তর থেকে সংগ্রহ করা হয়েছে। যা আগামী ০১/০৯/২০১৮ খিস্টাব্দে পর্যন্ত মেয়াদ থাকবে।

১৬.০। অতিথিবৃন্দের (ভিআইপি) আগমন :



চিত্র-১ : কারখানার ব্যবস্থাপনা পরিচালক জনাব প্রকৌশলী মোঃ মনিবুল হক মহোদয় কর্তৃক গত ০৫/১২/২০১৮ খ্রিঃ কারখানায় পরিদর্শনে আগত চাইনিজ এম্বাসেডর-কে বরণ করা হয়।



চিত্র-২ঃ চাইনিজ এম্বাসেডর কর্তৃক কারখানার পরিদর্শনের একাংশ ।



চিত্র-৩ : চাইনিজ এম্বাসেডর মহোদয়কে কারখানাস্থ চাইনিজ প্রতিনিধি কারখানা সম্পর্কিত তথ্য প্রদান করছেন ।



চিত্র-৪ : গত ২৩/১২/২০১৮ খ্রিঃ এসএফসিএল প্রশাসন ভবনের কনফারেন্স রুমে শুদ্ধাচার বিষয়ক প্রশিক্ষণ কর্মশালায় শিল্প মন্ত্রণালয়ের অতিরিক্ত সচিব জনাব সালাহউদ্দিন মাহমুদ প্রশিক্ষণ প্রদান করেন ।

----- সমাপ্ত -----